

リミックスコン ReMixCon

—コンクリートのそっくりさん—

● 戻りコンを活用した半製品

リミックスコンは、生コン施工において大きな問題となっていた「戻りコンクリート」や「スラッジ」を骨材原料として製造される非構造体用のコンクリート代替材料です。戻りコンクリートやスラッジに特殊な改質剤 (IWA) を添加して造粒した骨材 (IWA 骨材) の全量を再利用しています。全量を再利用することにより、産業廃棄物の大幅減量、CO₂ 排出削減などの環境性能を発揮します。

● リミックスコンの特徴

- ①非構造体コンクリート部材のコストダウン
リミックスコンは、原材料の約半分がリサイクル材であるため、材料のコストダウンに大きく貢献できます。
- ②従来生コンと同様の施工・打設に対応
リミックスコンは生コン工場で製造され、施工・品質管理も従来の生コンと全く同様です。(右写真参照)
- ③全6種類の強度・スランプ指定が可能
リミックスコンには3種類の強度レベル × 2種類のスランプ指定 = 計6種類の配合指定が可能で、様々な用途に対応できます。(下表参照)
- ④総合評価における技術提案に
リミックスコンは産業廃棄物の減量やCO₂ 排出削減などの性能を有するため、技術提案に活用できます。



IWA 骨材を使ったリミックスコンの打設

● リミックスコンの種類

圧縮強度	およその目安	×	スランプ	およその目安	=	6種類	
	L(15N/mm ²)						SH(8-12cm)
	M(18N/mm ²)						SS(15-18cm)
	H(21N/mm ²)						

● 施工適用例

- ・捨て(均し)コンクリート
 - ・住宅用土間コンクリート
 - ・住宅用防湿コンクリート
 - ・外構用土間コンクリート
 - ・ラップルコンクリート
 - ・非構造用基礎コンクリート
- ご注文の際は、以下のようにお願いします。
(注文例)
圧縮強度 15N/mm²
スランプ 8-12cmの場合
リミックスコン-L-SH



従来通りの手法で品質管理が可能

IWA 骨材の特性

IWA パウダー



A、B2 種類の特殊な改質剤から成り、戻りコン 1m³ に対して A 剤 0.5kg/m³、B 剤 6kg/m³ を袋ごとミキサ車に積載された状態で添加し、高速回転により攪拌する。通常各 3 分合計 6 分程度の高速回転により戻りコンの全量が粒状の IWA 骨材に転換される。

IWA 骨材の状態



特殊な改質剤の効果により戻りコン中の自由水が減少すると同時に、砂利の周囲にモルタル分が凝集・固化して IWA 骨材となる。ミキサ車より排出し、5 日程度ストックすることで IWA 骨材として使用可能な状態となる。

表-IWA骨材と石灰碎石との物性比較例

項目	単位	IWA骨材	石灰碎石
表乾密度	g/cm ³	2.48	2.70
絶乾密度	g/cm ³	2.35	2.68
吸水率	%	5.71	0.73
単位容積質量	kg/ℓ	1.54	1.61
実積率	%	65.4	60.0

リミックスコン 製造プロセス

戻りコン・スラッジの発生

IWA パウダー投入



IWA 骨材造粒



IWA 骨材ストック



リミックスコン製造



リミックスコン打設



品質管理

顧客の要望：
 圧縮強度
 スランプ・フロー
 空気量等



取り扱い上の注意

- 本製品は生コンクリートと同様強いアルカリ性を呈し、目・鼻・皮膚等を刺激したり、粘膜に炎症を起こすことがあります。
- 作業時は保護手袋・防塵マスク。防塵眼鏡等を必ず着用してください。
- 目に入った場合は清浄な水で十分に洗顔をし、直ちに専門医の治療を受けてください。
- 皮膚に付着した場合は、清浄な水で十分に洗い流してください。



今までは、
戻りコンクリートの山…

これからは、
残った資源も有効利用

大森建設 株式会社

〒016-0171 秋田県能代市河戸川字北西山 48 番地 1
 TEL 0185-54-3358 (代) FAX 0185-55-1470

秋田工業高等専門学校

〒011-8511 秋田県秋田市飯島文京町 1 番 1 号
 TEL 018-847-6005 (代) FAX 018-857-3191

本製品に対するお問い合わせ・ご用命は

能代中央生コン 株式会社

〒018-2509

秋田県山本郡八峰町峰浜沼田字上釜谷 1-13
 TEL 0185-76-3388 FAX 0185-76-3389